

Meisterbrief



Durch den beurkundet wird, daß

Richard Bechter

geboren am 3. Januar 1965 in Sulzberg/Vorarlberg bei der
Meisterprüfungsstelle der Kammer der gewerblichen Wirt-
schaft für Vorarlberg vor der unterzeichneten Prüfungs-
kommission am 4. November 1988 die Meisterprüfung im
Gewerbe der

SCHMIEDE

mit Auszeichnung

bestanden hat und berechtigt ist, den Meistertitel zu führen.
Feldkirch, am 4. November 1988

Der Leiter der Meisterprüfungsstelle:

Die Meisterprüfungskommission:

Der Vorsitzende:



Die Beisitzer:



Meisterbrief



Durch den beurkundet wird, daß

Richard Bechter

geboren am 3. Januar 1965 in Sulzberg/Vorarlberg bei der
Meisterprüfungsstelle der Kammer der gewerblichen Wirt-
schaft für Vorarlberg vor der unterzeichneten Prüfungs-
kommission am 3. November 1988 die Meisterprüfung im
Gewerbe der

SCHLOSSER

mit Auszeichnung

bestanden hat und berechtigt ist, den Meistertitel zu führen.
Feldkirch, am 3. November 1988

Der Leiter der Meisterprüfungsstelle:

Die Meisterprüfungskommission:

Der Vorsitzende:



Die Beisitzer:

Franz Pfanner
Bernhard Widlin
D. Müller





INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING



Having met the Education and Training requirements of IIW Guideline 'International Welding Specialist' and by examination having satisfied the requirements of the Examination Board of the IIW Authorised National Body

Richard BECHTER

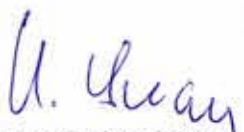
Date of birth January 3, 1965


is hereby awarded the diploma of
INTERNATIONAL WELDING SPECIALIST

Date of issue:
Vienna, March 10, 2011

Certificate No. IWS AT 0818
Date of examination: IWS, March 10, 2011




Dipl. Ing. Herbert Schranz
Chairman
ANB - Board of Examiners


Dr. Thomas Wachter
Head - Training School
Wirtschaftsförderungsinstitut der
Wirtschaftskammer Vorarlberg



IIW-Authorised National Body:
SZA - Schweißtechnische Zentralanstalt - Austria
This diploma is subject to the rules concerning its use and misuse
See overleaf

SCHWEISSERZERTIFIKAT

Nr. 2397-CPR-65/1079

Hersteller	Bechter Schmiede und Schlosserei Kirchdorf 185 A-6933 Doren
Betriebsstätten	Bechter Schmiede und Schlosserei Kirchdorf 185 A-6933 Doren
Technische Spezifikation	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Ausführungsklasse	bis EXC 2 nach EN 1090-2:2012
Schweißprozesse	135 - Metall-Aktivgasschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 nach EN 1090-2 1.4301 nach EN 1090-2, Tabelle 4
Schweißaufsichtsperson	Herr Richard Bechter (IWT/EWT Internationaler Schweißtechniker)
Vertreter Schweißaufsichtsperson	---

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Zertifikat wurde erstmals 19.05.2014 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen der EN 1090-2 in Verbindung mit der EN 1090-1, die Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht ändern (längstens jedoch bis 18.05.2015).

Dornbirn, 20.05.2014

gbd ZERT

Akkreditierte Zertifizierungsstelle
gbd Zert GmbH www.gbd.at
Steingbach 13a, A-6850 Dornbirn

Ing. Thomas Dür
Prüfer Zertifizierungsstelle

ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT
der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)
Nr. 2397-CPR-65/1078

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

Bauteile für Stahltragwerke
Tragende geschweißte Stahlbauteile
bis Ausführungsklasse EXC 2 nach EN 1090-2
Deklarationsmethode 1, 2, 3a und 3b nach EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Bechter Schmiede und Schlosserei
Kirchdorf 185
A-6933 Doren

und hergestellt in den Herstellwerken

Bechter Schmiede und Schlosserei
Kirchdorf 185
A-6933 Doren

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009 + A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden. Die werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 19.05.2014 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden (längstens jedoch bis 18.05.2015).

Dornbirn, 20.05.2014

gbd ZERT

Akkreditierte Zertifizierungsstelle
gbd Zert GmbH www.gbd.at
Steinebach 13a A-6850 Dornbirn

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING



Having met the Education and Training requirements of IIW Guideline 'International Welding Technologist' and by examination having satisfied the requirements of the Examination Board of the IIW Authorised National Body

Richard BECHTER

Date of birth: January 3, 1965

is hereby awarded the diploma of
INTERNATIONAL WELDING TECHNOLOGIST

Date of issue:
Vienna, December 2, 2011

Certificate No. IWT AT 0157
Date of examination: December 2, 2011



U. Schranz
Dipl. Ing. Herbert Schranz
Chairman
ANB - Board of Examiners

Peter Pryjmak
Peter Pryjmak
Head - Training School
Wirtschaftsförderungsinstitut der
Wirtschaftskammer Vorarlberg



IIW-Authorised National Body:
SZA - Schweißtechnische Zentralanstalt - Austria
This diploma is subject to the rules concerning its use and misuse
See overleaf